

我国铝产业未来发展六个方向

一、实施节能减排

采用先进适用的新型阴极结构铝电技术、先进适用的氧化铝节能技术以及铝加工先进技术，对现有电解铝、氧化铝以及铝加工生产能力进行技术改造，提高产业技术装备水平，降低物耗和能耗，增加品种，改善质量。

二、发展高精产品

依托优势企业、产业集聚区和重大项目，积极推进新技术产业化及规模化制造。重点发展航空航天用铝合金中厚板、高性能铝合金半固态坯料及零件，涡轮发动机压叶轮材料，6系汽车铝合金板，2系铝合金，7系列铝合金，铝锂合金，深冷设备用铝合金板材，高速列车和货运列车用大型铝材，可焊铝合金薄板，超高纯铝，高压阳极铝箔及深加工等项目等。

三、开发铝矿资源

通过国内外资源勘探、开发，有效增加国内资源储量及境外权益资源量。加快海外铝矿供应基地建设，缓解国内铝矿供应压力，

打破国际铝矿资源垄断，解决铝矿资源供应瓶颈，保持中国铝产业可持续发展。

四、推行循环经济

遵循循环经济理念，推行清洁生产，从源头和全过程控制污染物产生和排放，降低资源消耗。加强赤泥、电解槽废内衬以及高铝煤炭资源综合利用，提高资源综合利用水平。完善再生资源回收体系，推进再生资源规模化高效利用。

五、实施走出去战略

与铝行业配套的铝土矿、煤矿等一次性资源，具有稀缺性或不可再生性特点，战略竞争或管控的重点无疑将放在战略资源的储备、整合、调配、有序开发和高效利用等方面。在国内资源匮乏，市场竞争日益激烈和呈饱和局面的态势下，必须要实施“走出去”战略，瞄准目前尚无政策限制、生产技术相对较弱，铝土资源较为丰富的国家和地区，通过直接或间接控制其铝土矿资源，通过海外建厂或EPC总承包方式拓展海外市场。

效利用等方面。在国内资源匮乏，市场竞争日益激烈和呈饱和局面的态势下，必须要实施“走出去”战略，瞄准目前尚无政策限制、生产技术相对较弱，铝土资源较为丰富的国家和地区，通过直接或间接控制其铝土矿资源，通过海外建厂或EPC总承包方式拓展海外市场。

六、创新加快，产品升级

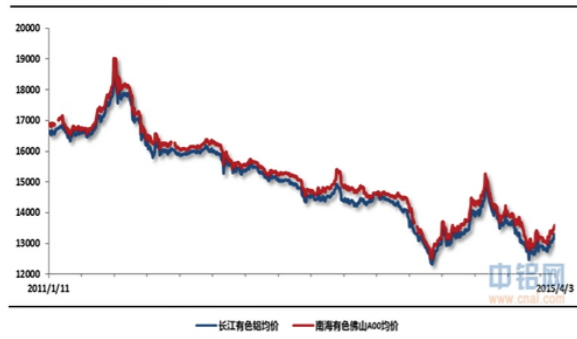
根据铝工业“十二五”规划，“十二五”末铝锭综合电耗要降至13300千瓦时/吨以下，在艰巨的节能减排任务和低成本竞争的双重挤压下，铝行业的技术创新将迎来新的发展高峰。长远来看，技术创新的方向主要围绕以下几方面：低碳、低能耗、低污染、长寿命和高效的绿色冶炼技术，关键铝装备的国产化和智能化，铝产品中间产物、附属产物和废物的循环高效利用，铝土矿替代物产业化和高强、高损伤容限铝合金材料开发等方面。

——资源来源【中铝网】



铝价行情走势

中国两大现货市场铝价走势



3月铝价总体维持缓慢盘升的态势，月初随基本金属整体反弹，后受铝厂联合限供影响继续小碎步抬高。长江有色现货价格最高13220，最低12740；南海有色现货价最高13490，最低12990。铝合金产量出现季节性下滑，因春节假期下游企业逐步停工，进入3月下游逐步开工，料3月产量逐步恢复正常。但总体铝合金产量增速持续下滑，甚至有收缩的迹象。——资源来源【中铝网】



金桥举办新春联欢晚会

2015年2月14日，台山金桥型材厂在五厂区内举办2015年“新春联欢晚会”。晚会现场灯火辉煌，



喜气洋洋，3000多人欢聚在金桥，其乐融融，迎接新年。

迎春晚会在激情、奋进的舞曲中拉开了帷幕。金桥铝材集团行政总裁雷礼权先生向晚会致辞，在会上总结过去一年，在公司领导和全

体员工的共同努力，金桥在规模、生产管理、产销、等方面均取得了长足的进步和历史上的突破。2014年获得“广东省制造业企业500强”“广东省制造业优秀企业”“2014年度铝材深加工产品创新奖”等荣誉。

晚会上还表彰了2014年金桥获得公司表现优异的员工，10年



长期服务企业的员工等各项奖项。为感恩和犒劳员工，晚会幸运抽奖环节，公司准备了一系列大奖，



除了准备每年均有的液晶大电视机外，还有手提电脑、Iphone 6、现金、等多项实物大奖。紧张的气氛一波接一波，大奖多多，金桥人都眉开眼笑。

金桥 2015 年春季销售会议

2015年3月10日公司隆重召开“2015年春季销售会议”随着金桥专业销售队伍的不断壮大，每届销售会的会者都在不断增加。

在每届销售会上，当我们参观厂房时，我们总能看到金桥的变化以及新购置的设备、厂房都不断在增加和扩大。



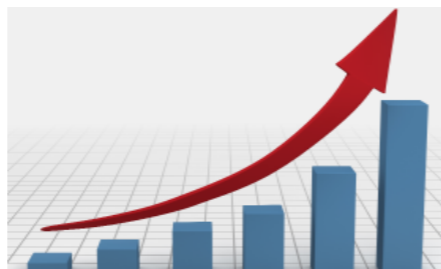
2014 年金桥工作总结大会



金桥铝材集团销售总裁 - 陈嘉驱先生在 2014 年度总结大会作总结

会议由金桥集团销售总裁陈嘉驱先生作总结分析，总结报告中说到，在过去的一年中，超额完成 2014 年的目标产量，也实现了公司前所未有的销售量，这可喜可贺的成绩，这离不开公司管理委员会的英明领导，这也是全公司同事共同努力的结果。

续发展和改革进步的决心，是全体金桥员工值得骄傲和自豪。我们深信 2015 年我们将再创辉煌，实现 2015 年销售产量目标。



常言说“没有最高，只有更高。”金桥铝材向业界展示可持

2015 年 3 月 13 日金桥铝材集团召开 2014 年度工作总结大会，

2015 年公司多次组织相关人员参加武汉、上海等地大型铝业论坛

一、参加中国交通装备轻量化 - 铝合金材料应用合作峰会

由北京佰汇方略信息咨询有限公司、广东和胜工业铝材股份有限公司、北京赛福斯特技术有限公司、广西南南铝加工有限公司、格朗吉斯铝业（上海）有限公司、中国汽车材料网联合举办的 2015（第二届）交通装备轻量化技术 - 铝合金材料应用合作峰会，2015 年 3 月 19-20 日在武汉举行。

参会单位有 72 家，其中汽车、航空、船舶、铝合金零部件企业有 16 家；铝加工企业 31 家；铝铸件企业 6 家、铝合金搅拌摩擦焊接企业 2 家、铝连接企业 2 家、热处理 3 家、表面处理企业 2 家、铝合金

应用技术研究、设备、辅料等其他企业 10 家。

参加会议的企业中，中国自主品牌两大汽车巨头：第一汽车和东风汽车参加了峰会。来自北京的汽车企业最多，包括北京新能源汽车股份有限公司、北京汽车研究总



院有限公司、长城华冠汽车科技有限公司。

专家与参会代表对话，专家解答各企业关注的系列问题。问题涉及汽车用铝合金材料质量、成本、性能指标控制、车身铝板的精整加工、铝合金压铸技术、半固态铸造技术、铝合金表面涂装技术、铝合

金成型技术、铝合金焊接技术等。

此次的会议为使参加的人员更加直观了解汽车部件轻量化及其与铝合金材料的关系，会议方与神龙汽车合作下，于 3 月 20 日早上参观了神龙汽车装配生产线。据介绍得知神龙汽车有限公司目前轿车的前后防撞梁保险杠及一些结构件已经实现铝化，目前正在开发的 3 款车型将实现发动机罩盖的铝化。



二、参加汽车轻量化金属材料应用发展论坛及中国国际铝业高峰论坛

台山市金桥铝型材厂有限公司于 2015 年 3 月 16-17 日参加了由易贸商务举办的“2015（第三届）汽车轻量化金属材料应用发展论坛及（第十届）中国国际铝业高峰论坛”。

论坛上根据来自“中国汽车工业协会、上海大众汽车、浙江吉利汽车研究院、神龙汽车有限公司金属材料室”等专家的介绍，中国的汽车生产台数不断增加的同时，尾气排放控制强化，汽车轻量化的需求就会增加。

汽车轻量化途径主要有：材料设计与优化、产品设计与结构优化、先进制造技术。汽车的轻量化对降低油耗、降低排放、改善性能具有非常重要的意义，是车厂实行生态设计、绿色战略的重要举措。铝材在汽车上的应用是实现汽车轻量化

的重要途径，推动轻量化进程，有助于提高汽车使用性能，带来极大的经济效益和社会效益。

台山市金桥铝型材厂有限公司于 2006 年开始接触汽车产品客户，参与汽车零部件型材生产，在 2008 年 4 月通过 ISO/TS16949 体系认证，公司一直关注汽车行业轻量化用铝的发展和趋势，希望凭借丰富的生产经验及雄厚的技术实力在汽车行业开发更多的汽车配套产品供应客户，与更多的汽车客户展开多方面的开发合作。

台山市金桥铝型材厂有限公司目前已量产的汽车配套产品项目有：

- ★底盘系统，悬挂系统：衬套，悬挂臂。
- ★传动系统：传动轴，变速箱内部件。

- ★安全系统：刹车阀体，保险杠。
- ★车内部件：座椅轨道，冷凝管。
- ★车身加装件：天窗，行李架，脚踏板。



铝制手机市场的弄潮儿 —— 金桥铝业

创新，是消费电子领域亘古不变的主题。技术创新、产品创新以及商业模式的创新始终伴随着电子产品的发展。

以智能终端为首的电子产品，将持续以性能提升为自身诉求，另外，外观工业设计方面则在质感及美观上给用户以新的体验，外观创新已逐步接棒内部性能器件的创新趋势，成为现阶段的主流。金属机壳，则代表着外观创新的一大重要方向，逐渐形成规模应用之势，产业投资机遇已到来。

消费者对于美观与质感有着刚性需求；而对于消费电子厂商来说，外观创新可以带来新的升级点，厂商可以在工业设计、模具制造以及生产管控上大幅度的提升，大量厂

商已经在这一点上开始发力。

作为铝制电子产品市场的佼佼者，金桥以突出的硬软实力优势赢在铝挤供应商行列中成为国内外品牌手机产品的重要供应商。为更进一步提升自身的技术和设备水平，金



桥特设定专业的新产品开发团队和新技术研发团队来参与重点项目的开发和跟进，此外特别针对手机行业量多、交期短的特性增加 6 台新的 1100-2800 吨挤压机以满足市

场的要求。

从智能机发展的趋势可以看出，智能机逐渐走向大屏化、轻薄化、多功能化。从这种市场趋势来分析，未来 2 年既是铝壳在手机行业爆发，也是挑战递增的年份。因为大屏化、轻薄化带来的肯定是高强度合金材料的运用和高精度产品的需求。金桥作为铝挤产品供应商的主导者，咱们早已全身心投入这两方面的准备，而且已经成功开发高强度的合金，生产出超薄的高精度后壳产品减少客户的加工量。这也一致得到客户的好评。

随着市场的发展，咱们会面对更多的市场变化和挑战，但我们从不畏惧，我们会不断提升自身的能力，在市场中一直独领风骚。